



UWAGI:

1. Rysunek rozpatrywać wraz z opisem technicznym projektami branżowymi.
2. Wzajemne wyznaczenia należy sprawdzić na budowie.
3. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie malowaniem odpowiednimi powłokami antykorozyjnymi.
4. Wykonanie próbnym montaż
 - jeżeli nie oznaczono inaczej spoiny wykonać poachwincowe obustronne o grubości 0,7mm,
 - w przypadku braku możliwości wykonania spoin pachwincowych wykonać spoiny czółowe 1/2V
5. Jeżeli wyraźnie nie pokazano inaczej, to kąty spoiny na rysunku powinna być zesposowana,
- spoiny wykonać na całej długości przegłębienia
- spoiny czółowe wykonać na pełen przepływ.